

Vissa

VENTILADORES INDUSTRIALES
COLECTORES DE POLVO

VENTAS INSTALACIONES Y SERVICIO, S.A.



COLECTOR DE POLVO TIPO CARTUCHO

MODELO VC

Los colectores de polvo **VEEMOR**, modelo VC tipo cartucho con sacudido automático por medio de aire comprimido (pulse-jet), son equipos compactos de alta eficiencia, diseñados para trabajo continuo.

Son adecuados para capturar el humo y las partículas finas secas generadas en diversos procesos industriales que contaminan el aire y para recuperar material que puede ser reutilizado.

Tiene aplicación en las industrias: química, farmacéutica, alimenticia, metal-mecánica, automotriz, maderera, cementera, siderúrgica, etc.



El medio filtrante de los cartuchos está plisado y formado en forma cilíndrica para concentrar grandes superficies de filtración en poco espacio.



Colector de polvo modelo VC-8 con ventilador y compuerta reguladora a la descarga; integrado en la parte superior del gabinete, tolvas de almacenamiento de polvo y tambos de 200 litros

Los colectores de polvo tipo cartucho pueden usarse con sistemas centralizados de colección o colocarse un equipo pequeño junto a cada fuente de emisión de polvo para hacer un sistema más flexible e independiente.

Yissa

VENTILADORES INDUSTRIALES
COLECTORES DE POLVO

VENTAS INSTALACIONES Y SERVICIO, S.A.



CARACTERÍSTICAS

Alta eficiencia. Los colectores de cartuchos **VEEMOR** alcanzan eficiencias de filtración hasta del 99.9%, aún tratándose de partículas sub-micrónicas en altas concentraciones.

Tamaño compacto. Por su diseño compacto los colectores de cartucho pueden ubicarse cerca de la fuente de emisión de polvo, sin ocupar mucho espacio productivo y sin necesidad de largos recorridos de ducto.

Ahorro de energía. La baja caída de presión en los cartuchos se traduce en menores requerimientos de potencia del sistema de colección de polvo. Si se recircula el aire filtrado, se reducen también los costos por aire acondicionado y calefacción.

Trabajo continuo. Los filtros se limpian automáticamente, de manera secuencial y alternada, sin necesidad de detener el colector. Mientras se sacude un grupo de cartuchos, los demás siguen filtrando normalmente.

Fácil de instalar. Por su tamaño compacto, mínima superficie de piso y construcción integral, los colectores de cartucho se instalan sin complicaciones.

Construcción modular. hace más flexible el sistema de colección de polvo y permite adaptar el equipo al espacio disponible en la planta. El colector puede crecer junto con su línea de producción o sus requerimientos.

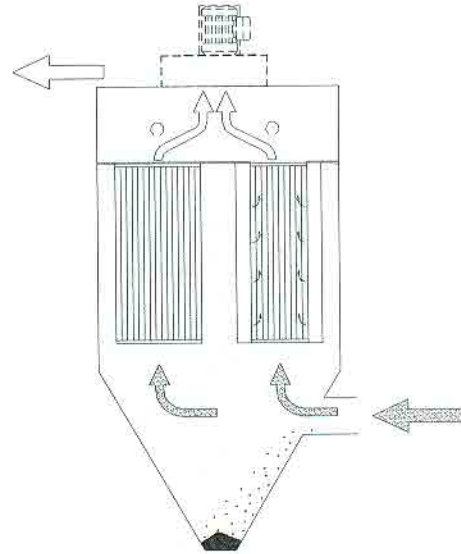
Mínimo mantenimiento. Al no tener partes móviles, el mantenimiento se reduce, prácticamente, al cambio de los cartuchos saturados. El cambio se hace fácil, rápidamente y sin necesidad de herramientas. La vida útil promedio de los cartuchos es de dos años, dependiendo de la aplicación.



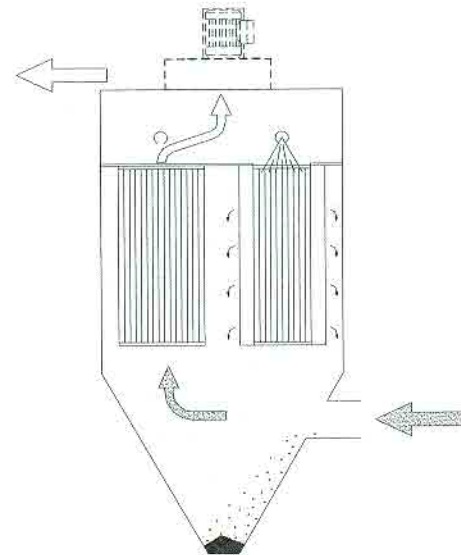
Colector de polvo modelo VC-4 con ventilador y silenciador integrados en la parte superior del gabinete y cajones de almacenamiento de polvo.

FUNCIONAMIENTO

Colección de polvo. El aire o gas con polvo entra por un lado del colector y las partículas pesadas caen al depósito de almacenamiento. El polvo fino es arrastrado por el flujo de aire y es retenido en la parte exterior de los filtros formando una capa de polvo superficial que incrementa su eficiencia. El aire limpio sube por el centro de los cartuchos a la cámara plena y sale al ambiente o al extractor.



Sacudido. La limpieza de los filtros se hace automáticamente con pulsos de aire comprimido, programados secuencialmente por medio de un controlador electrónico. Para cada fila de filtros, hay una válvula de diafragma conectada a un depósito de aire y operada por un solenoide. Las válvulas disparan alternadamente pulsos cortos de aire comprimido al centro de los cartuchos, provocando una onda de presión que baja a lo largo del filtro y separa el polvo acumulado en su exterior. Un grupo de cartuchos es sacudido a la vez, mientras los demás continúan filtrando normalmente.



 VissaVENTILADORES INDUSTRIALES
COLECTORES DE POLVO

VENTAS INSTALACIONES Y SERVICIO, S.A.



CONSTRUCCION

Los colectores de polvo VEEMOR están diseñados para uso industrial, pesado y continuo y fabricados con los mejores materiales disponibles y bajo un estricto control de calidad.

Gabinete. Los colectores de cartuchos, se fabrican con placas de acero al carbón rigidamente soldadas y selladas. Las puertas de inspección son de cierre hermético y rápido acceso, para revisar o dar servicio a las partes internas del colector. El gabinete está pintado con primario industrial anticorrosivo y el exterior lleva, además, un acabado con esmalte tropicalizado para intemperie.

Cartuchos. Los cartuchos se fabrican con media filtrante plisada en forma de acordeón y conformada como cilindro. Este diseño permite tener una gran superficie de filtración en poco espacio y alojar varios filtros en gabinetes pequeños. Los medios filtrantes estándar son celulosa y poliéster, pero pueden fabricarse cartuchos con materiales especiales. La selección del material y el número de cartuchos, depende del tipo, tamaño y concentración de las partículas a colectar, así como de la temperatura, humedad y agentes corrosivos que lleva el aire.

Panel de control. El sistema de sacudido se regula por medio de un programador secuencial, integrado en el panel de control. La frecuencia y el tiempo de duración de los pulsos pueden ajustarse con exactitud para conseguir el sacudido óptimo de los cartuchos, sin desperdicio de aire comprimido. El panel de control incluye, además, un manómetro de presión diferencial de carátula para facilitar el ajuste en campo, y monitorear el estado de los cartuchos.

Depósitos de almacenamiento. Las tolvas están fabricadas con placas de acero al carbón soldadas y con inclinación mínima de 60°. La descarga de las tolvas se hace por medio de compuertas de tipo guillotina de accionamiento manual.

 Vissa

VENTILADORES INDUSTRIALES
COLECTORES DE POLVO

VENTAS INSTALACIONES Y SERVICIO, S.A.



OPCIONES Y ACCESORIOS

Para satisfacer necesidades individuales, los colectores **VEEMOR** pueden fabricarse con los siguientes accesorios y opciones de construcción:

Ventiladores. Seleccionados para cumplir con los requerimientos de volumen y presión de cada sistema. Los ventiladores pueden fabricarse para ser colocados en la parte superior del colector o independientes.

Silenciadores. Para instalaciones sensibles al ruido pueden surtirse con atenuadores de alta eficiencia. El gabinete recubierto acústicamente se coloca en la parte superior del gabinete sobre el conjunto del motor y ventilador. Para ventiladores grandes o independientes, los silenciadores se colocan en el ducto de descarga.

Materiales especiales. Cuando el colector vaya a trabajar en ambientes corrosivos, explosivos o muy abrasivos, se puede fabricar con acero inoxidable, aluminio o recubrirse con pinturas especiales, epóxicas, o para alta temperatura.

Compuertas para explosión. Cuando los colectores trabajan en ambientes explosivos, se fabrican con cartuchos aterrizados y compuertas para explosión. Si el colector incluye el ventilador, se pueden fabricar con construcción antichispa y motores a prueba de explosión.

Escaleras y plataformas. Para dar servicio a colectores con tolvas grandes, es posible fabricarlos con escaleras y plataformas integradas al cuerpo del equipo.

Tolvas de almacenamiento. Los colectores pueden solicitarse con tolvas de dimensiones especiales, fabricadas de acuerdo a sus especificaciones.

Pueden también surtirse con cajones de almacenamiento integrados a la parte baja del gabinete cuando haya limitaciones de altura o se manejen bajas concentraciones de polvo.

También pueden fabricarse colectores bridados en la parte inferior para acoplarse directamente a silos, tolvas o máquinas existentes.

Compuertas de descarga de la tolva. Opcionalmente pueden fabricarse con compuertas de accionamiento neumático, válvulas de contrapesos dobles, rotatorias o transportadores helicoidales.

Panel de control remoto. Si el colector va a trabajar en algún lugar poco accesible, es posible separar el panel de control del gabinete y ubicarlo en un tablero independiente.

Construcción especial. Bajo demanda programada los colectores **VEEMOR** pueden modificarse o fabricarse de acuerdo a sus especificaciones.

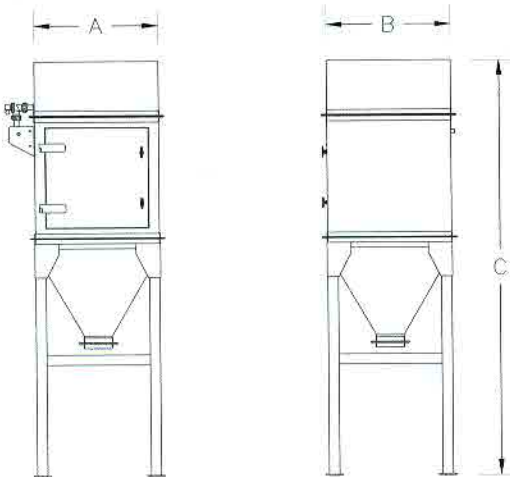
COLECTOR DE POLVOS MODELO VC

CAPACIDADES

Modelo	Número de cartuchos	Medio filtrante	Area filt pie ²	Número de válvulas	Número de tolvas	Consumo de aire comprimido *
VC 2	2	Celulosa	450	2	1	1.5
		Poliéster	200			
VC 4	4	Celulosa	900	2	1	3
		Poliéster	400			
VC 6	6	Celulosa	1,350	3	1	4.5
		Poliéster	600			
VC 8	8	Celulosa	1,800	4	2	6
		Poliéster	800			
VC 12	12	Celulosa	2,700	6	2	9
		Poliéster	1,200			

* Consumo promedio de aire comprimido (en scfm), a 90 PSI.

DIMENSIONES GENERALES



TAMAÑO	A	B	C	PESO
VC 2	36	36	122	240
VC 4	36	36	122	385
VC 6	54	36	136	470
VC 8	72	36	122	620
VC 12	72	54	136	800

Dimensiones generales en pulgadas
Peso en kilogramos



VENTAS INSTALACIONES Y SERVICIO, S.A.



Vicente Eguía 4-202, Col. San Miguel Chapultepec, 11850 México, D.F. Tel. 52-73-39-24, Fax. 52-73-40-44, vissa@infosel.net.mx